



abm

Заточные технологии



PNK-AC-SP

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ДИСКОВЫХ ПИЛ HSS

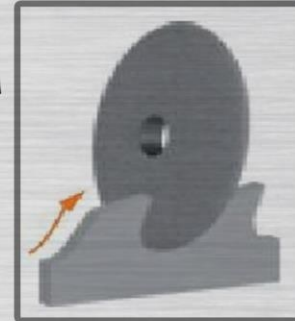
PNK-AC-SP

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ДИСКОВЫХ ПИЛ HSS

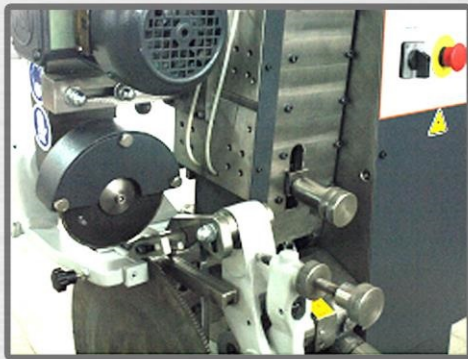
PNK-AC-SP разработан специально для заточки зубьев пил HSS, используемых при резке металла. Целью заточного процесса является достижение чистоты режущей поверхности.

ГЛАВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Автоматическая заточка пил HSS
- Перемещение заточной головки по линейным направляющим
- Система линейных направляющих на базе ЧПУ продлевает срок службы станка и повышает качество заточки
- Антиржавое закаленное покрытие всех механических компонентов
- Панель управления на базе микропроцессора
- Простота управления
- Минимум занимаемого пространства
- Продукция соответствует стандартам CE



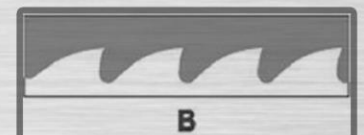
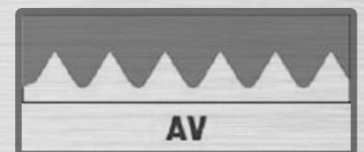
Операция заточки по профилю



Скос правой/левой фасок зубьев пил HSS вручную

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|------------------------------------|----------------------------------|
| • Внешний диаметр пилы | Ø70-750 мм |
| • Ручной скос фаски (вправо/влево) | Макс. 30° |
| • Интервал толкания зубьев | 0-60 мм |
| • Глубина зубьев | 0-30 мм |
| • Формы зубьев | A, AV, B, AW, BW |
| • Угол зазора | 0 -30° |
| • Скорость подачи | 90 зуб/мин |
| • Диаметр заточного круга | Ø150 мм |
| • Диаметр посадочного отверстия | Ø20 мм |
| • Толщина заточного круга | 1.3-10 мм (зависит от шага зуба) |
| • Количество двигателей | 2 |
| • Мощность | ~1,50 кВт |
| • Рабочее напряжение | 380V, 3Ph, 50-60Hz |
| • Вес нетто/брутто | 350/375 кг |
| • Габариты | 80*120*175 см |



Формы зубьев